Handelsname: **SIMONA® PP-H AlphaPlus®**
Druckdatum: 31.01.2023

Revision: 27.05.2019

	SIMONA® PP-H AlphaPlus®
Datenblatt-Aktualisierung	27.05.2019
Formmasse extrudiert	PP-H,ECH,16-09-003
Formmassennorm extrudiert	DIN EN ISO 19069-1
Formmasse gepresst	PP-H,QCH,16-09-003
Formmassennorm gepresst	DIN EN ISO 19069-1
Dichte, g/cm³, DIN EN ISO 1183	0,910
Zug-E-Modul, MPa, DIN EN ISO 527	1.700
Streckspannung, MPa, DIN EN ISO 527	33
Dehnung bei Streckspannung, % , DIN EN ISO 527	8
Schlagzähigkeit, kJ/m², DIN EN ISO 179	ohne Bruch
Kerbschlagzähigkeit Charpy, kJ/m², DIN EN ISO 179-1eA	9
Shorehärte D (15 s), DIN EN ISO 868	72
Mittlerer thermischer Längenausdehnungskoeffizient, K^{-1} , ISO 11359-2	$1,6 \times 10^{-4}$
Spez. Oberflächenwiderstand, Ohm , DIN IEC 60093	$\geq 10^{13}$
Temperatureinsatzbereich, °C	0 bis +100
Brandverhalten DIN 4102	DIN 4102 B2 normal entflammbar (Eigeneinschätzung ohne Prüfzeugnis)
Lebensmittelkonformität nach EU 10/2011	ja
Lebensmittelkonformität nach FDA	ja

Die Daten sind Richtwerte des jeweiligen Werkstoffes und können in Abhängigkeit von Verarbeitungsverfahren und Probekörperherstellung variieren. Im Regelfall handelt es sich um Durchschnittswerte von Messungen an extrudierten Platten in 4 mm Dicke. Bei ausschließlich im Pressverfahren hergestellten Platten handelt es sich im Regelfall um Messungen an Platten in 20 mm Dicke. Abweichungen sind möglich, wenn Platten in diesen Dicken nicht verfügbar sind. Bei kaschierten Platten beziehen sich die technischen Kennwerte auf die unkaschierten Basisplatten. Die Angaben lassen sich nicht ohne Weiteres auf andere Produkttypen (wie z.B. Rohre, Vollstäbe) des selben Werkstoffes oder die weiterverarbeiteten Produkte übertragen. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen. Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe. Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Technical Service Center unter tsc@simona.de.