

TECHNISCHE LASVOORSCHRIFTEN 50 mm MultiPowered paneel 50/50



| Materiaal | | PP Copo Prime | | | |
|-----------------------------|------------|------------------------|----------------|----------------------------|------------------------|
| Spiegellassen | | Typische waarde | Eenheid | Typische tolerantie | Drukkracht |
| Smelten | | 30 | sec | +/- 4 | 0,12 N/mm ² |
| Opwarmen | | 0 | sec | +/- 2 | 0,05 N/mm ² |
| Lassen | | 30 | sec | +/- 4 | 0,12 N/mm ² |
| Dikte paneel | | 18 | mm | +/- 3% | |
| Temperatuur | | 197-200 | °C | +/- 10 | afh. van lengte |
| Extrusielassen | | Typische waarde | Eenheid | | Gebaseerd op |
| Basistemperatuur materiaal | | 220-230 | °C | | SKZ rapport |
| Temperatuur warme lucht | | 260-275 | °C | | SKZ rapport |
| Luchtvolume | | 300 | l/min. | | SKZ rapport |
| Breedte lasnaad (onder 45°) | | 14 | mm | | SKZ rapport |
| Druk lengte lasschoen | | 40 | mm | | SKZ rapport |
| A-waarde lasschoen | | 6-8 | mm | | |
| Draadlassen | | Typische waarde | Eenheid | | |
| Temperatuur warme lucht | | 260-270 | °C | | |
| Vorm lasdraad | driehoekig | 5-3-3 | mm | | |



| Materiaal | | HDPE Prime | | | |
|-----------------------------|------------|------------------------|----------------|----------------------------|------------------------|
| Spiegellassen | | Typische waarde | Eenheid | Typische tolerantie | Drukkracht |
| Smelten | | 24 | sec | +/- 4 | 0,12 N/mm ² |
| Opwarmen | | 0 | sec | +/- 5 | 0,05 N/mm ² |
| Lassen | | 30 | sec | +/- 4 | 0,12 N/mm ² |
| Dikte paneel | | 18 | mm | +/- 3% | |
| Temperatuur | | 184 | °C | +/- 10 | afh. van lengte |
| Extrusielassen | | Typische waarde | Eenheid | | Gebaseerd op |
| Basistemperatuur materiaal | | 220-225 | °C | | SKZ rapport |
| Temperatuur warme lucht | | 250-260-270 | °C | | SKZ rapport |
| Luchtvolume | | 240-300 | l/min. | | SKZ rapport |
| Breedte lasnaad (onder 45°) | | 14 | mm | | SKZ rapport |
| Druk lengte lasschoen | | 40 | mm | | SKZ rapport |
| A-waarde lasschoen | | 6-8 | mm | | |
| Draadlassen | | Typische waarde | Eenheid | | |
| Temperatuur warme lucht | | 250-260-270 | °C | | |
| Vorm lasdraad | driehoekig | 5-3-3 | mm | | |

Voorschriften tankconstructie:

Paneltim® constructiepanelen zijn zeer geschikt om rechthoekige tanks te maken. Voor het berekenen van constructies met Paneltim® panelen, werd de «PanTanC 2.0» software ontwikkeld. Door de sandwichstructuur, het lichte gewicht en het feit dat constructies minder verstevigingen nodig hebben dan traditionele massieve panelen, biedt «PanTanC 2.0» een voorbereidend rapport met alle benodigde versterkingen voor uw bovengrondse vrijstaande rechthoekige tank. Gedetailleerde gebruiksvoorschriften voor de PanTanC Software zijn beschikbaar op aanvraag.

Garantie en Aansprakelijkheid

Speciale constructiespecificaties zijn verkrijgbaar op aanvraag. De PanTanC 2.0 berekeningen bieden voorbereidende algemene informatie en richtlijnen. Deze berekeningen (voor externe verstevigingen) zijn gebaseerd op de 2205-5 DVS-voorschriften. Ontelbare berekeningen zijn mogelijk. Paneltim NV voerde een willekeurige controle uit zonder de nauwkeurigheid van alle mogelijkheden te garanderen. Bijgevolg moet de gebruiker de berekeningen aftoetsen met zijn specifieke toepassing op betrouwbaarheid, nauwkeurigheid en geschiktheid. Paneltim NV is onder geen enkel beding aansprakelijk voor enige (in)directe schade, voortvloeiend uit deze berekeningen. De professionele gebruiker is verondersteld alle karakteristieken van de tank te kennen en de omstandigheden waarin die wordt gebouwd. Tevens moet rekening gehouden worden met de omgevingstemperatuur tijdens het lassen. Afgewerkte constructies moeten altijd door de gebruiker getest worden op betrouwbaarheid.

Er wordt geen garantie gegeven op de totale constructie. De gebruiker kan zich niet beroepen op enige rechten (op eigen initiatief of op aanvraag), gebaseerd op de informatie verstrekt door Paneltim NV.

THE PIONEER IN PLASTIC SANDWICH PANELS

nv **PANELTIM®**

Industrielaan 38 ♦ 8810 Lichtervelde ♦ Belgium
Tel. +32 (0)51 72 67 60 ♦ Fax +32 (0)51 72 49 43
paneltim@paneltim.com ♦ WWW.PANELTIM.COM



PANELTIM®