Ditzler Vulkan

Kunststoff-Schweissgeräte



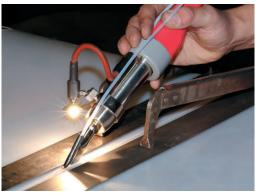
Ditzler Vulkan

Kunststoff-Schweissgeräte

Für rationelles, schnelles und sicheres Arbeiten an allen zur Zeit bekannten thermoplastischen Kunststoffen mit stufenloser elektronischer Regelung bis 600°C stabilisiert in ± 2°C, unabhängig von der Luftdurchflussmenge.









Das leistungsfähige Heizelement mit elektrisch doppelter Schutzisolation ermöglicht in allen Bereichen ein Arbeiten mit erhöhter Sicherheit.





Die schlanke, kompakte und ausgesprochen leichte Bauweise garantiert ein präzises und effizientes Arbeiten unter erschwerten Bedingungen sowie an engen und schwer zugänglichen Stellen.

Standard-Gerät mit 5m Luftschlauch, andere Längen auf Anfrage (8m/10m,...)

Zubehör & Geräte

Beleuchtung Minispot



5101 Beleuchtung Minispot 24V/20W 5101/8m **Beleuchtung Minispot** Set bestehend aus: 24V/20W mit 8m Kabel Set bestehend aus: 5101.1 Aufsteckring auf Schutzhülse 5101.1 Aufsteckring auf Schutzhülse DR-1000 (roter Griff) DR1900 DR-1000 (roter Griff) DR1900 (blauer Griff) (blauer Griff) 5101.2 5101.2/8m Schaltring mit 8m Kabel Schaltring mit 5m Kabel und Spezialstecker, passend und Spezialstecker, passend zu Netzanschlussgerät zu Netzanschlussgerät

3D-Kontrollspot



5102 Kontrollspot 24V/20W mit Handgriff und Minischalter, 5m

Minischalter, 5m Kabel und Spezialstecker, passend zu Netzanschlussgerät

Netzanschlussgeräte



5120 Netzanschlussgerät mit Steckdose für Beleuchtung

- 230 Volt für Schweissgerät DR1000
- 24 Volt Schutzspannung für Beleuchtung
- Fehlerstromschutzschalter
 Fi-30mA
- Netzkabel 2,5m mit Stecker nach Wahl
- **5121** 120 Volt für Schweissgerät DR1900

5130 Netzanschlussgerät Stickstoff/ Luft mit Steckdose für Beleuchtung

- 230 Volt für Schweissgerät DR1000
- 24 Volt Schutzspannung für Beleuchtung
- Fehlerstromschutzschalter Fi-30mA
- 3-Weg Ventil zum Umschalten von Stickstoff auf Luft
- Druckreduzierventil
- Luftmengenmesser mit Skala 10-100 NL/min
- Netzkabel 2,5m mit Stecker nach Wahl

5140 – 120 Volt für Schweissgerät DR1900

Schweissluft-Regler-Kombination



5215 Durchflussmesser aus Acrylglas, transparent mit Skala 10-100 NL/min, Luftanschlussnippel 3/8" und Schlauchanschluss

5210 Schweissluft-Regler-Kombination

bestehend aus Druckreduzierstation mit Manometer, Ölabscheider, Absperrhahn, Durchflussmesser mit Skala 10-100 NL/min und Schlauchanschluss

Zubehör & Geräte

Tischständer



5320 Spezial-Tischständer aus rostfreiem Stahl für Schweissgeräte DR1000 / DR1900

Stativ mit Temperaturanzeige



5330 Stativ mit Temperaturanzeige

für Schweissgeräte DR500/DR1000/DR1900

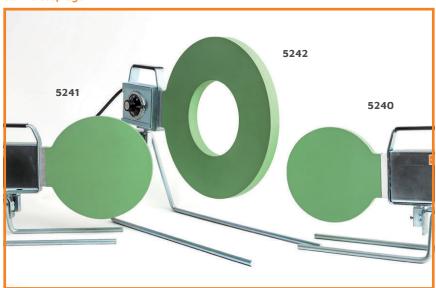
- Print von -10°C bis +50°C (+14°F bis +122°F)
- Temperaturfühler -40°C bis +1000°C
- Anzeige-Limiten -999.9°C bis +999.9°C

Kompressor



5250 Kompressor 50 HZ, 230V, 435W

Schweissspiegel



Schweissspiegel mit / ohne Tischständer

- spezielle Teflonbeschichtung mit hoher Abriebfestigkeit und Antihafteigenschaften
- exakte Wärmeverteilung
- chemikalienbeständig gegen alle Mittel
- temperaturbeständig bis 320°C
- spezielle Abmessungen und Ausführungen auf Anfrage

Standard:

5240 Ø 190 mm **5241** Ø 220 mm

5242 Ø 340 mm / Loch Ø 160 mm

Runddüsen mit Schneide



5020 Ø 3 mm
5021 Ø 4 mm
5022 Ø 5 mm
5023 Ø 6 mm
5024 Ø 8 mm

Runddüsen ohne Schneide



5030 Ø 3 mm 5031 Ø 4 mm 5032 Ø 5 mm 5033 Ø 6 mm 5034 Ø 8 mm

Heftdüse



5040

Schnellschweissdüsen, rund



5050 Ø 3 mm **5051** Ø 4 mm

Düsen mit langer Vorwärmzone eigenen sich bestens für PE, PP, PVC, PVDF sowie ECTFE-Schweissen.

Schnellschweissdüsen, dreikant



5060.1 △ 2 mm **5062** △ 6 mm **5060** △ 3 mm **5063** △ 8 mm **5061** △ 4 mm **5064** △ 10 mm

Düsen mit langer Vorwärmzone eigenen sich bestens für PE, PP, PVC, PVDF sowie ECTFE-Schweissen.

Flachdüsen für Schweissband



5070 □ 2.5 mm × 15 mm (E-CTFE)

5071 □ 2 mm × 12 mm **5072** □ 2 mm × 8 mm

Breitschlitzdüsen werden beim Schweissen mit Bändern eingesetzt.

Steildüsen für Rund-Schweissdraht



5090 Ø 3 mm, gerade **5091** Ø 4 mm, gerade **5092** △ 4 mm

Düsen mit kurzer Vorwärmzone empfehlen wir für PFA und FEP-Schweissen.

Düsenverlängerungen



5089.01 Ø 10/8 mm × 250 mm **5089.02** Ø 8/6 mm × 250 mm **5089.03** Ø 6/4 mm × 250 mm

Abgewinkelte Modelle auf Anfrage.



5310	Dreikant-Hohlschaber für diverse Arbeiten	5315	Schweissdüsen-Zange zum Auswechseln der heissen Schweissdüsen
5311	Spezial-Entgrater		
	mit diversen Messern	5316	Seitenschneider 145 mm für sauberen Anschnitt der
5312	Ziehschaber		Schweissdrähte
	zum Auskehlen von		
	Schweissfugen	5317	Bürste mit Messingborsten zum Reinigen der Schweiss-
5313	Ziehschaber		düsen
	mit Hartmetall bestückt		
5314	Dreieckziehklinge mit Griff	5318	Ziehklinge aus rostfreiem Stahl zum Abziehen der Schweissdrähte vor Schweissarbeiten, schweiss-
5314.1	Dreieckziehklinge montierbar auf Griff		drahtkonforme Nuten eingefräst
		5319	Ziehklinge aus rostfreiem Stahl
5314.2	Griff zu Dreieckziehklinge		für allgemeine Abzieharbeiten
5314.3	Ziehklinge Tropfenform	5340	Winkelstück 90° zu Düsen
5314.4	Ziehklinge Sechseckform	5341	Winkelstück 45° zu Düsen



zu Schweissgerät DR1000, 230V/900W

5012	Heizelement	5002.22	Drehknopf rot zu Handgriff
5017	Print , komplette Elektronik	5002.31	Schlauch Hauptleitung
5002.1	Schutzhülse, rostfreier Stahl		Ø 17.5 mm × 12.5 mm
5002.2	Handgriff mit Steuerknopf	5002.90	Luftschlauch, kurz
5002.32B	Netzkabel rot mit Stecker		Ø 15 mm × 12.5 mm
		5002.41	Luftverteilstück

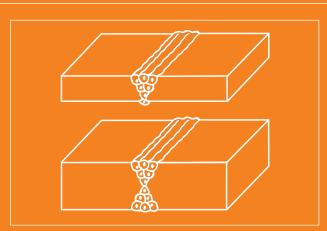


zu Schweissgerät DR500, 230V/800W (Vorgängermodell)

5010 Heizelement 5015 Print

Schweissnahtformen

Bei einer Plattendicke von 20 mm empfiehlt es sich, die Platten mittels eines Extruders oder per Heizelementstumpfschweissen miteinander zu verbinden. Je dicker eine Platte ist, umso mehr «Schweisslagen» müssen durchgeführt werden.



Die wichtigsten Schweissnahtformen beim Warmgasschweissen

Beispiele für den Schweissnahtaufbau					
Plattendicke (mm)	Schweissdraht Anzahl × Durchmesser (mm)				
V-Naht					
	3×3				
	6×3				
DV-Naht (X-Naht)					
	2 (1×4)				
	2 (3×3)				
	2 (3×3)				
	2 (1×3 und 2×4)				
10	2 (6×3)				

