

Kalandrierte Hart-PVC Folie. Technische Folienqualität (non- Food)			
Charakteristik	Transparente Hart- PVC Folie, hochschlagzähe Einstellung, mit UV Stabilisierung. Für Sieb- Tief- und Flexodruck . In geprägter Form werden ein Antireflex-Effekt und eine verbesserte Kratzfestigkeit erzielt.		
Oberflächen	glz/glz (2020)		
Dicken (mm)	0,100 - 1,000		
Prägungen	Grob 1	Grob 2	
Rautiefe (Rz µm)	10 -14	20 - 30	
Farben	Standard : glasklar 0015 Farben können dem Farbfächer entnommen werden.		
Eigenschaften	Wert	Einheit	Prüfmethode
Dickentoleranzen < 0,200 mm 0,200 – 0,400 mm > 0,400 mm	± 10 ± 7 ± 5	%	In Anlehnung an DIN 53370 (95% aller Messwerte)
Dichte	1,31 ± 0,01	g/cm ³	DIN 53479
Schlagzugzähigkeit	> 650 (Oberfläche glz/glz)	kJ/m ²	DIN EN ISO 8256
Zugfestigkeit	> 44	N/mm ²	DIN EN ISO 527-1-3
Vicat- Erweichungspunkt	77 ± 2	°C	DIN EN ISO 306 Verfahren VST/B50 als Pressplatte
Maßänderung nach Wärmelagerung** < 0,200 mm 0,200 – 0,400 mm > 0,400 mm	(glz/glz) max.- 7 max.- 5 max.- 4	%	In Anlehnung an DIN 53377 (140°C/10 min)
<i>** bei geprägten Folien erhöht sich der Wert um + 3%</i>			
Oberflächenspannung	glz/glz (2020) ≥ 32 beidseitig	mN/m (dyn/cm)	In Anlehnung an DIN 53364 Messung mit Testtinten
Verarbeitungshinweis: Um statische Aufladungen zu vermeiden sollte die Folie bei einer Raumtemperatur von 20 bis 23°C und einer relativen Luftfeuchtigkeit zwischen 50 und 60% verarbeitet werden.			
Lagerbedingungen: Wir empfehlen die Folie bei Raumtemperatur unter 30 °C unter Ausschluss direkter Sonneneinstrahlung und Feuchtigkeit zu lagern. Nach Transport und Lagerung bei Kälte, ist eine Anpassung an die Klimabedingungen des Verarbeitungsraumes von 1 Std. pro cm Rollendurchmesser oder Formatstapelhöhe erforderlich.			